

附表 3-2:

批准证书附件

名称: 昆山通标电子科技有限公司

地址: 昆山市长江北路 533 号

序号	产品/产品类别	项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	测量容量	备注
		序号	名称				
1	电工电子产品	1	低温试验	电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 A: 低温 GB/T 2423.1-2008	只测: 温度 \leq -70℃	1. 容积 \leq 1m ³ ; 20℃~70℃ 2. 容积 \leq 28m ³ 20℃~40℃	
				电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验 方法 IEC 60068-2-1-2007			
				道路车辆 电器及电子设备的环境条件与试验 第四 部分:气候负荷 ISO16750-4-2010 方法 5.1.1			
		2	高温试验	电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B: 高温 GB/T 2423.2-2008	只测: 容积 \leq 1m ³ ; 温度 \leq 150℃ 只测: 容积 \leq 28m ³ ; 温度 \leq 90℃	1. 容积 \leq 1m ³ ; 20℃~150℃ 2. 容积 \leq 28m ³ 20℃~90℃	
				电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B:高温试验方法 IEC 60068-2-2-2007			
				道路车辆 电器及电子设备的环境条件与试验 第四 部分:气候负荷 ISO16750-4-2010 方法 5.1.2			
3	恒定湿热试验	电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016	只测: 容积 \leq 28m ³	温度: 20℃~90℃ 湿度: 10~98%RH			

				道路车辆 电器及电子设备的环境条件与试验 第四部分:气候负荷 ISO16750-4-2010 方法 5.7			
		4	交变湿热试验	<p>电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Db:交变湿热 (12h+12h 循环)</p> <p>GB/T 2423.4-2008, 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法 IEC 60068-2-30-2005</p>	只测: 容积 $\leq 1\text{m}^3$	温度: 20°C~90°C 湿度: 10-98%RH	
			道路车辆 电器及电子设备的环境条件与试验 第四部分:气候负荷 ISO16750-4-2010 方法 5.6.2.2 & 5.6.2.3				
		5	温度改变试验	<p>电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 N:温度变化 IEC 60068-2-14-2009 方法 Na&Nb,</p> <p>电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 N:温度变化 GB/T2423.22-2012 方法 Na & Nb,</p> <p>道路车辆 电器及电子设备的环境条件与试验 第四部分:气候负荷 ISO16750-4-2010 方法 5.3</p>	只测: 试验 Na 容积 $\leq 0.21\text{m}^3$ 温度: -70°C~ 150°C	速率: 5-25°C/分钟 或转换时间小于 3 分钟	
2	印制电路板		切片方法	测试方法手册 2.1.1 手动微切片法 IPC TM-650 2.1.1-15	只测: 倍率 ≤ 1000 倍, 磨盘 $\leq 203\text{mm}$ 温度 $\leq 200^\circ\text{C}$ 容积 $\leq 0.27\text{m}^3$	倍率 50/100/200/500/1000 倍, 磨盘: 0~203mm 温度: 30~200°C	